

Cuestionario

NOMBRE

APELLIDOS

POBLACIÓN PROVINCIA

PAÍS DE ORIGEN

NOMBRE DE LA EMPRESA

TELÉFONO EMAIL

SITIO WEB

PUESTO EN LA MARMOLERÍA

GERENTE/PROPIETARIO

OPERADOR

AÑOS DE EXPERIENCIA

¿ALGUNA VEZ HAS TRABAJADO CON GRES PORCELÁNICO?

SÍ

NO

¿QUÉ ESPESOR DE PLACA DE GRES YA HAS CORTADO?

6 mm

12 mm

20 mm

¿HAS TENIDO PROBLEMAS PARA CORTARLA?

- SÍ
- NO

EXPLICA LOS PROBLEMAS ENCONTRADOS

.....

.....

.....

.....

SALUD Y SEGURIDAD

CUANDO TRABAJAS, ¿LLEVAS LOS EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL (EPI)?

- SÍ
- NO

EN CASO AFIRMATIVO, MARCA LOS EPI QUE SUELES LLEVAR:

- CALZADO DE SEGURIDAD
- GUANTES RESISTENTES AL CORTE
- MASCARILLA P3
- GAFAS
- CASCO

MAQUINARIA

MARCA LA MAQUINARIA PRESENTE EN LA MARMOLERÍA DONDE TRABAJAS:

- FRESADORA DE PUENTE CON DISCO
- HIDROJET
- MÁQUINA CONTORNEADORA CNC (CON TALADROS/MUELAS DIAMANTADAS)

FRESADORA DE PUENTE

CANTIDAD

MODELO

¿QUÉ MECANIZADOS LLEVAS A CABO CON LA FRESADORA?

- | | | |
|--|--------------------------------------|-----------------------------------|
| <input type="checkbox"/> CORTE RECTO | <input type="checkbox"/> FORO | <input type="checkbox"/> RACCORDO |
| <input type="checkbox"/> CORTE INCLINADO | <input type="checkbox"/> RIBASSO | <input type="checkbox"/> ALTRO |
| <input type="checkbox"/> CORTE CIRCULAR | <input type="checkbox"/> BISELLATURA | |

POSSIBILITÀ DI REALIZZARE TAGLI INCLINATI (ES. 45°):

- SI
 NO

MODELO DE DISCO

DIÁMETRO DE DISCO mm

RPM DE DISCO rpm

VELOCIDAD DE AVANCE DEL DISCO mm/min

VELOCIDAD DE AVANCE DE DISCO EN ENTRADA Y SALIDA mm/min

PRECAUCIONES DURANTE EL MECANIZADO

.....

HIDROJET

CANTIDAD

MODELO

¿QUÉ MECANIZADOS LLEVAS A CABO CON LA MÁQUINA DE CORTE POR CHORRO DE AGUA?

- | | | | |
|--------------------------------------|--|-----------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> CORTE RECTO | <input type="checkbox"/> CORTE INCLINADO | <input type="checkbox"/> ORIFICIO | <input type="checkbox"/> OTRO |
|--------------------------------------|--|-----------------------------------|-------------------------------|

POSIBILIDAD DE REALIZAR BISELES (45°)

SI

NO

PRESIÓN DE SERVICIO bar

VELOCIDAD DE AVANCE mm/min

PRECAUCIONES DURANTE EL MECANIZADO

.....

CNC

CANTIDAD

MODELO

NÚMERO DE EJES

¿QUÉ MECANIZADOS LLEVAS A CABO CON CNC?

BISEL ORIFICIO REBAJE

ACABADO DE BORDES REDONDEO OTRO

MODELO DE HERRAMIENTA

RPM DE HERRAMIENTA rpm

VELOCIDAD DE AVANCE mm/min

VELOCIDAD DE ENTRADA Y SALIDA mm/min

PRECAUCIONES DURANTE EL MECANIZADO

.....

.....

.....